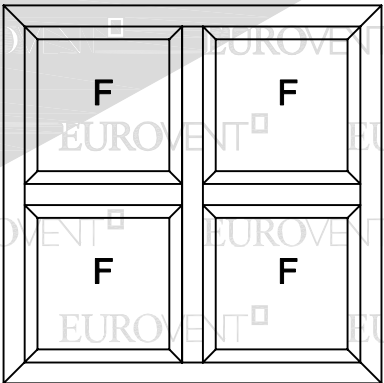
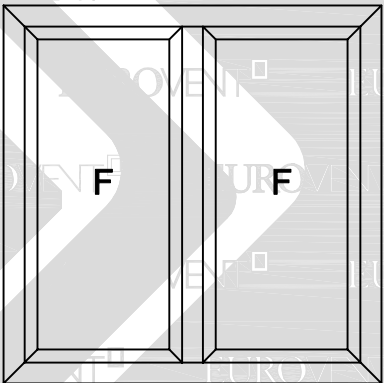
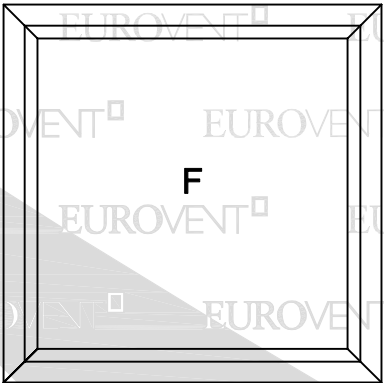
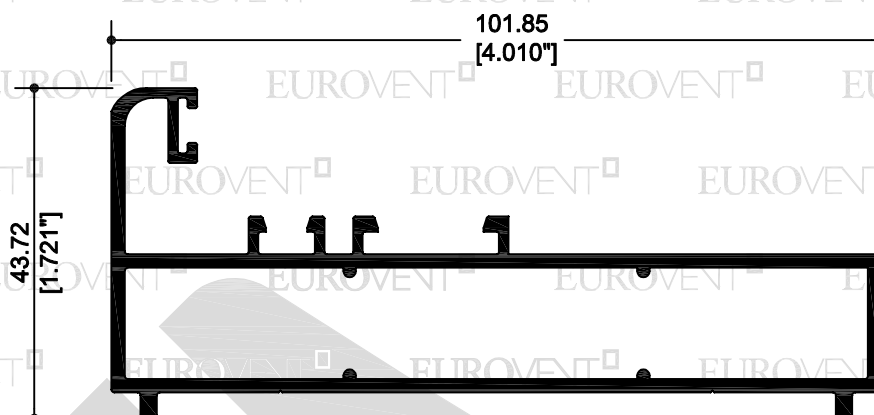
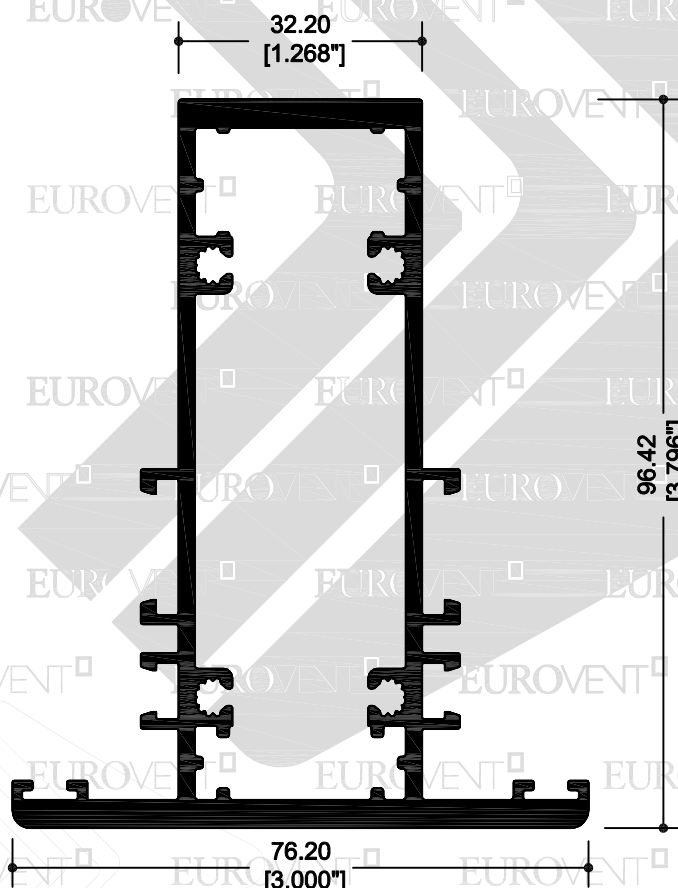


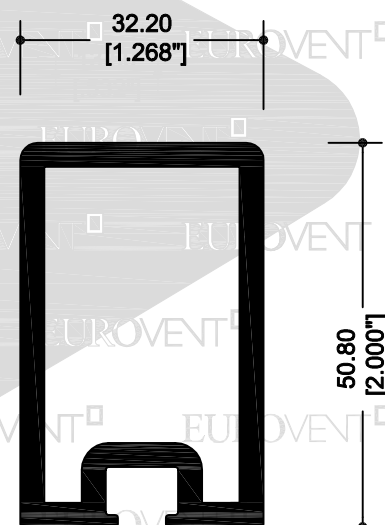




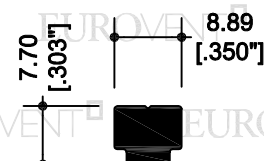
67734
CONTRAMARCO



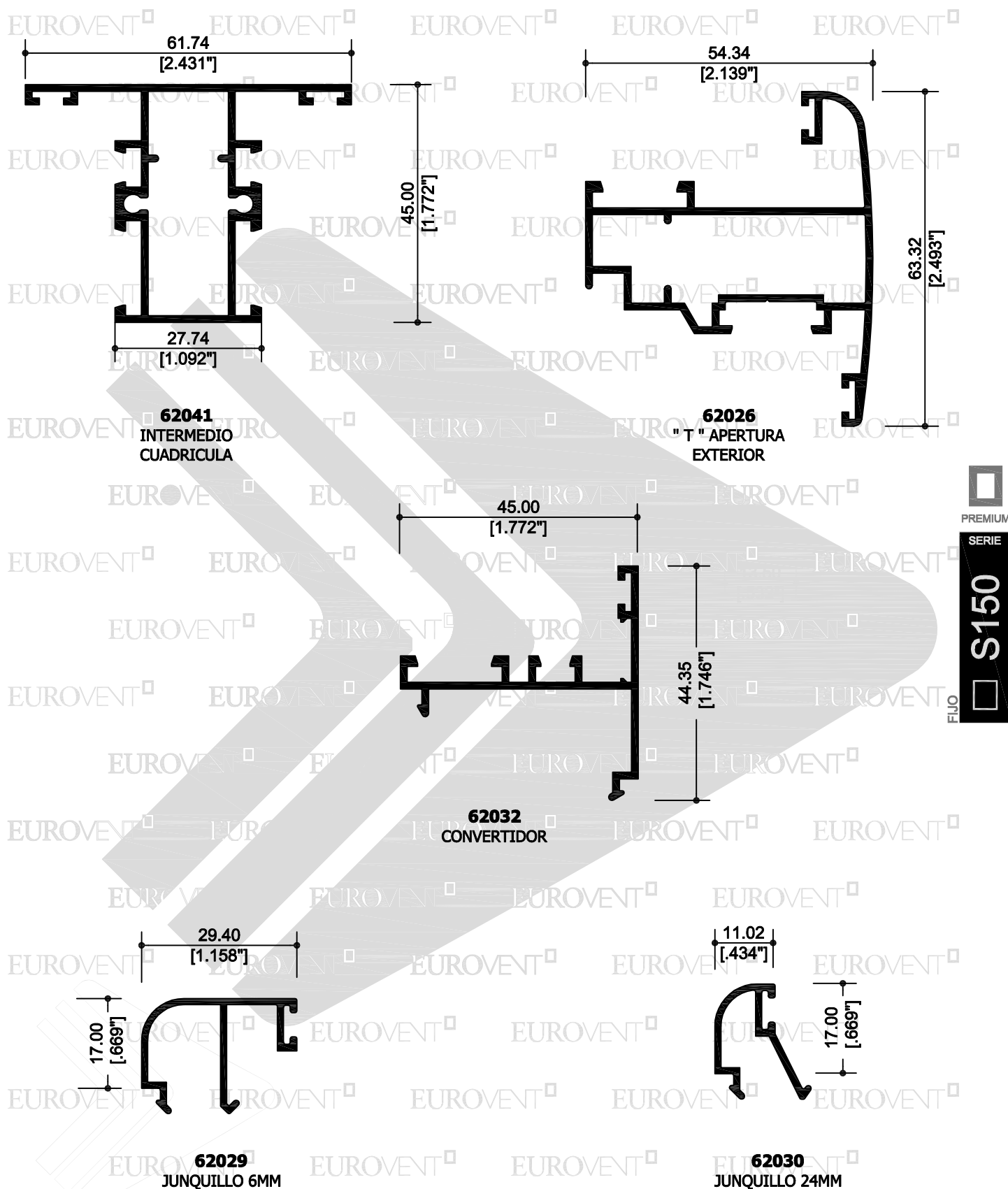
67735
INTERMEDIO PARA
FIJO

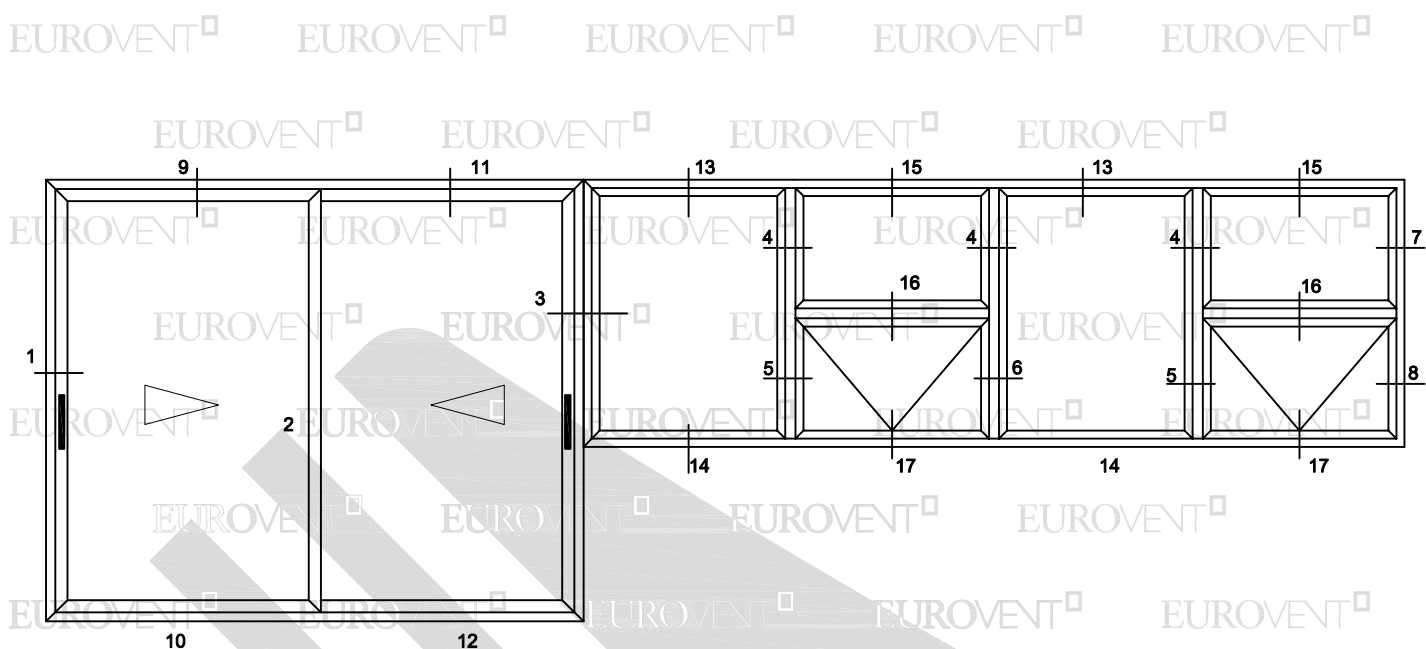


67712
REFUERZO PARA
INTERMEDIO

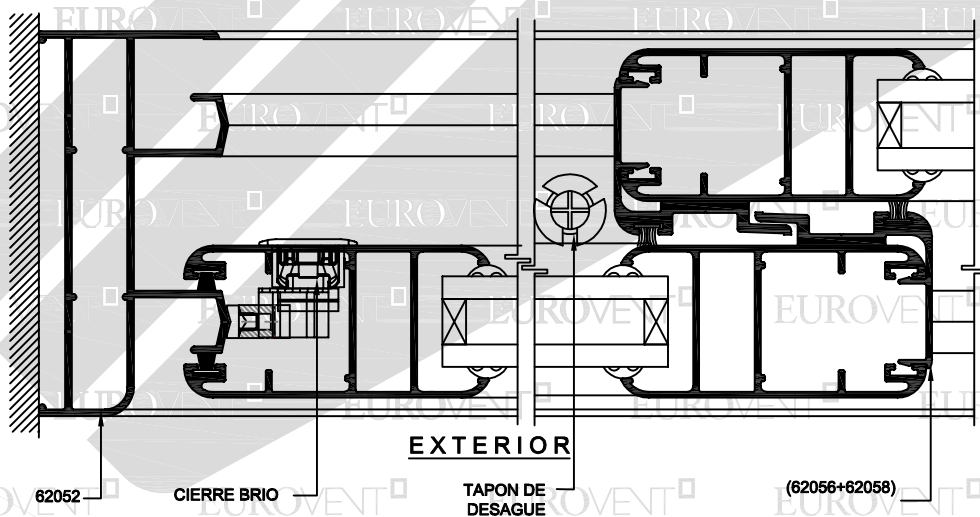


14412
CONECTOR





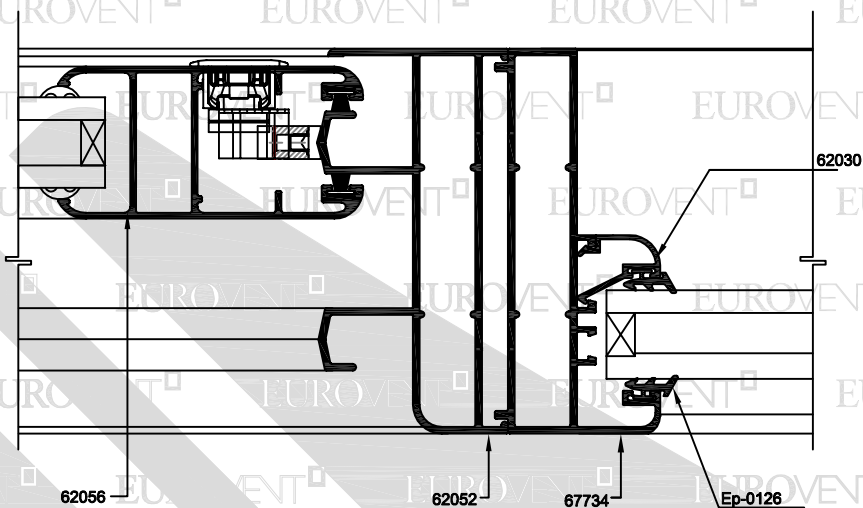
INTERIOR



SECCIÓN 1

SECCIÓN 2

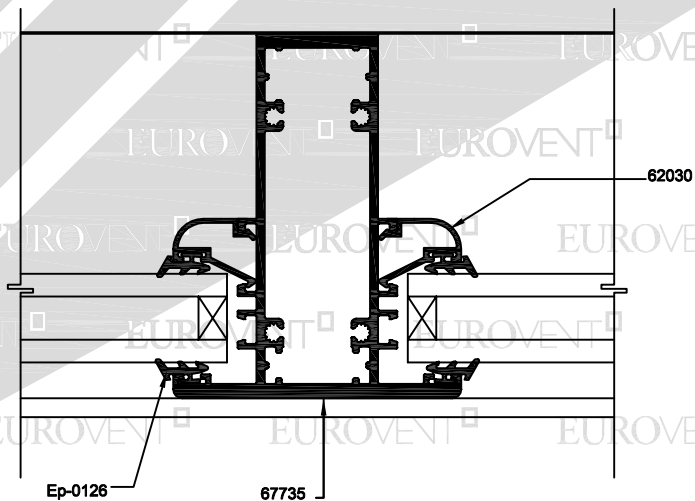
INTERIOR



EXTERIOR

SECCIÓN 3

INTERIOR



EXTERIOR

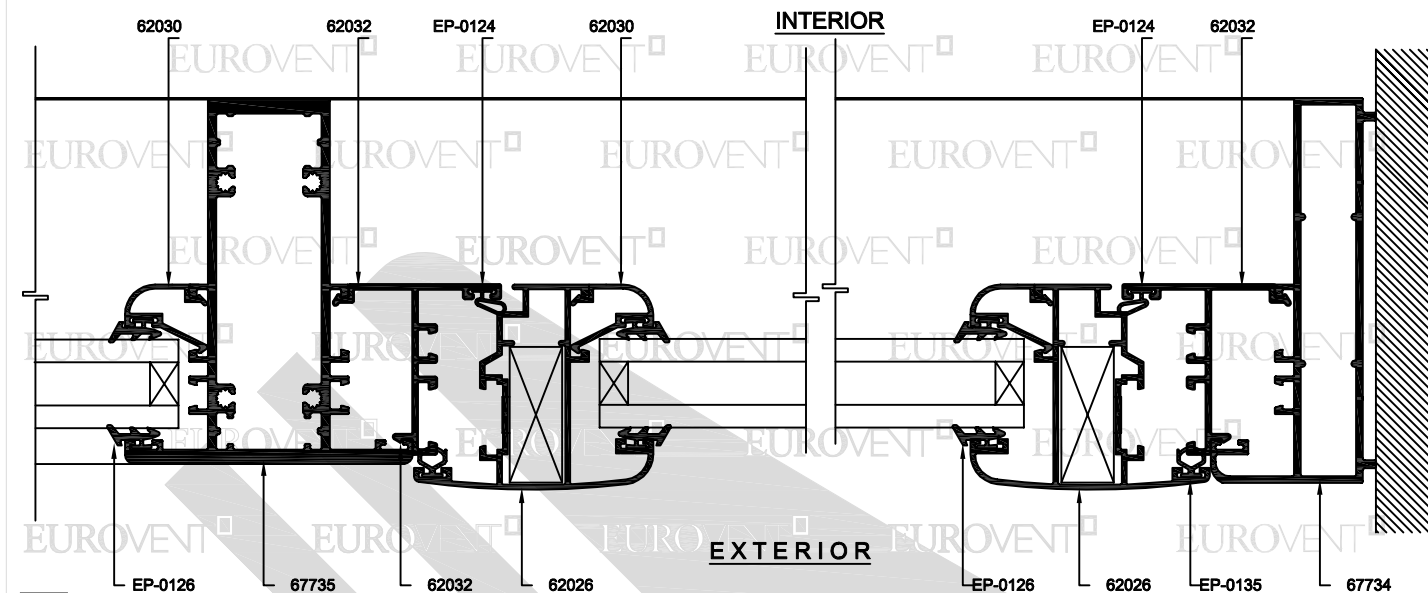
SECCIÓN 4

PREMIUM
SERIEFIJO
S150

FIJO

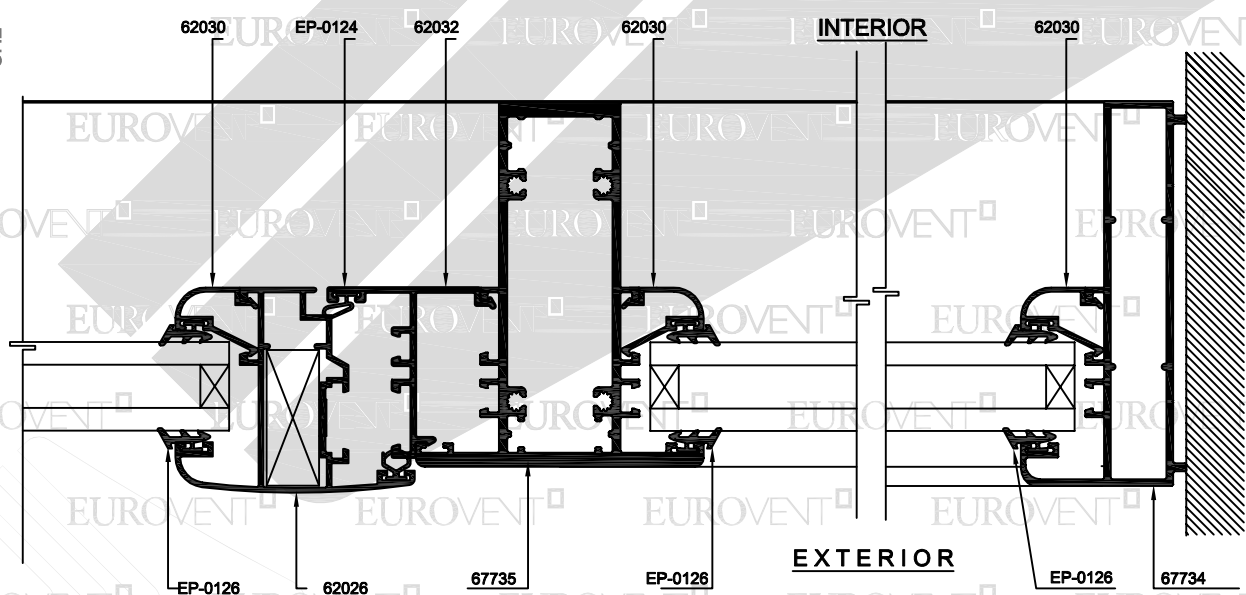


CUPRUM 038



SECCIÓN 5

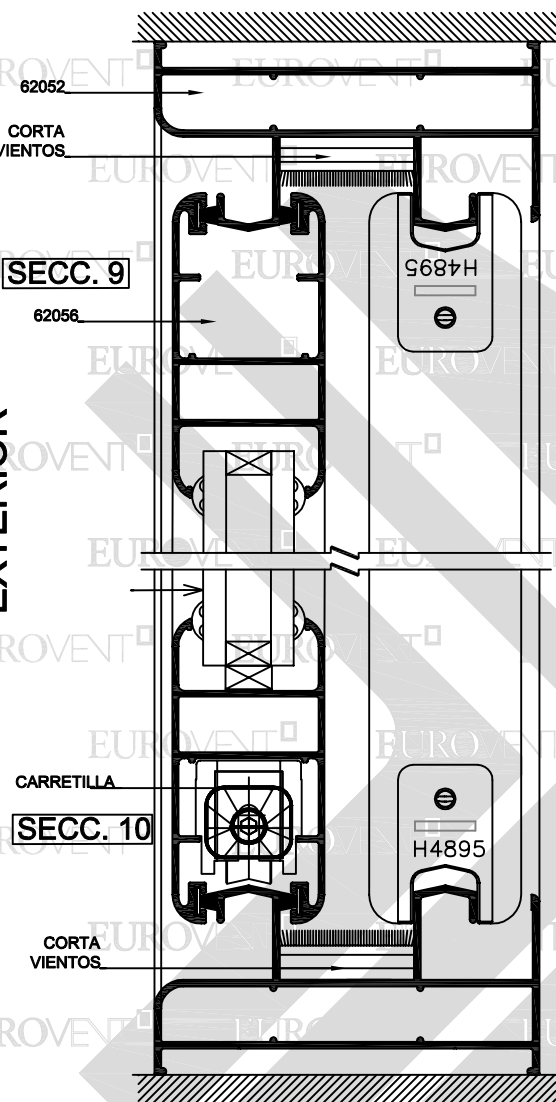
SECCIÓN 8



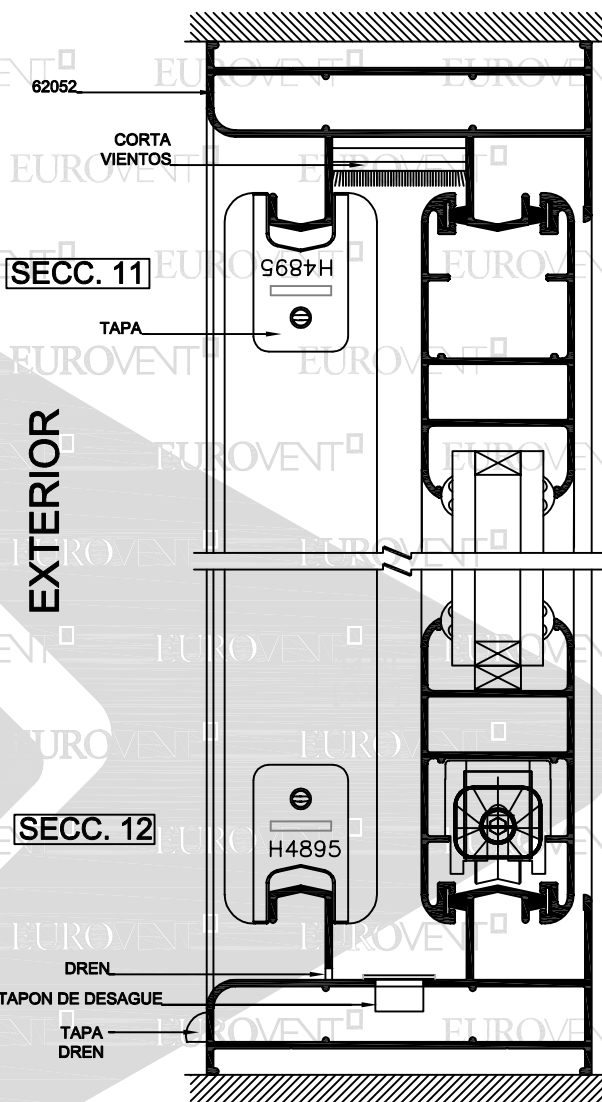
SECCIÓN 6

SECCIÓN 7

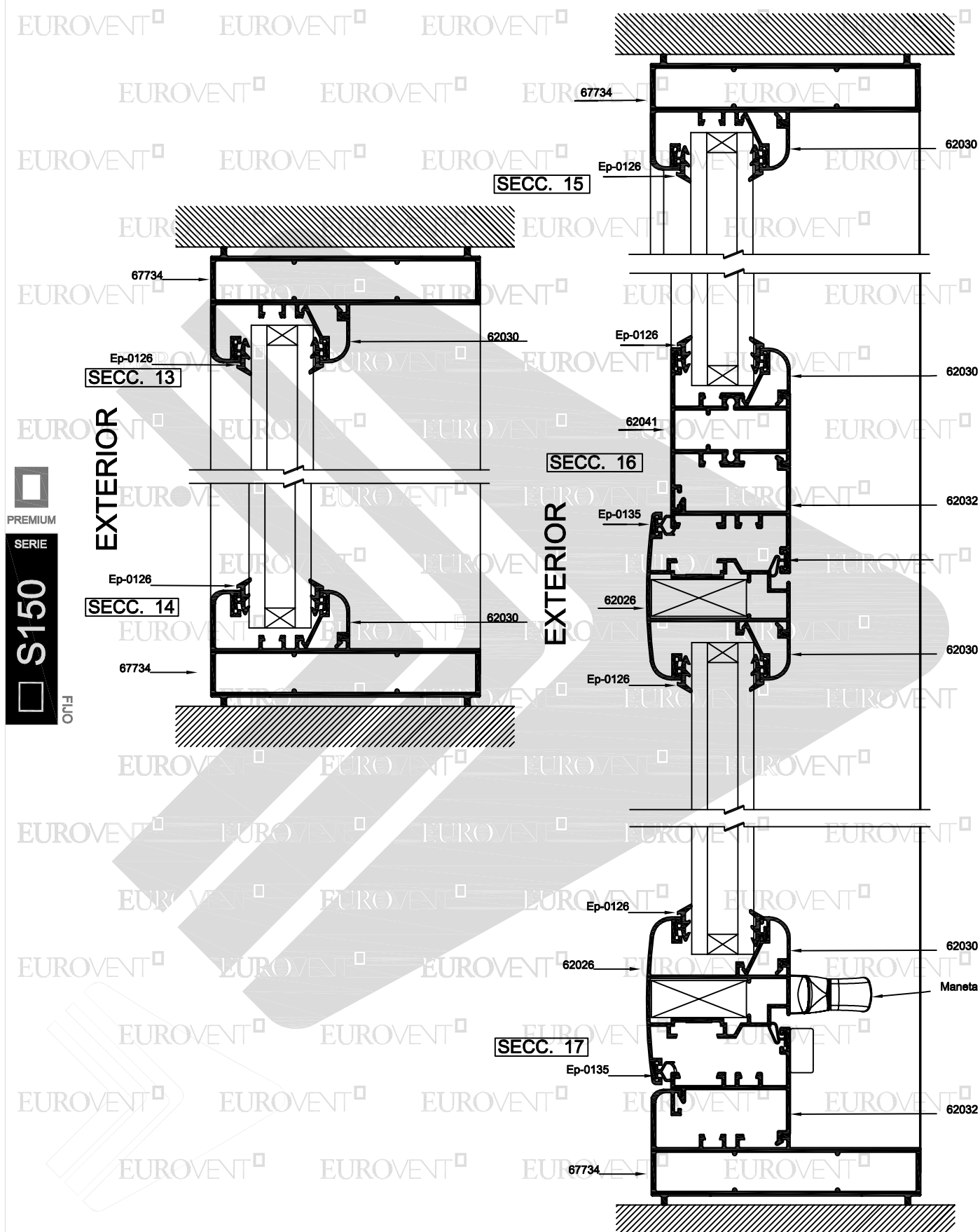
EXTERIOR

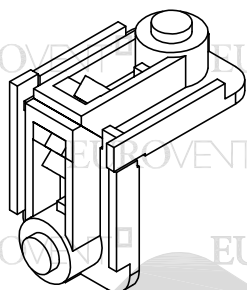


EXTERIOR

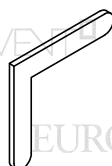


PREMIUM
SERIE
S150
FIJO





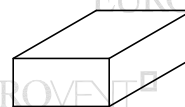
GN-481
ESCUADRA DE BOTÓN 421



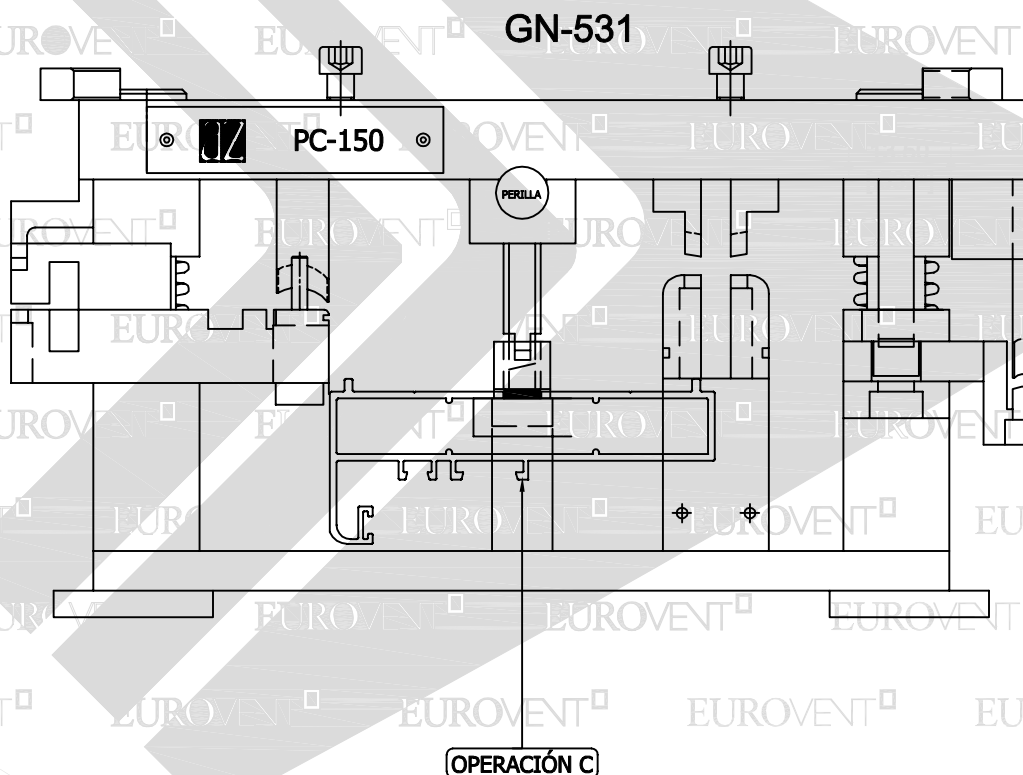
GN-608
ESCUADRA DE ALINEACIÓN



EP-0126
VINIL



CALZA DE NEOPRENO
1/2" x 1/4"



PREMIUM

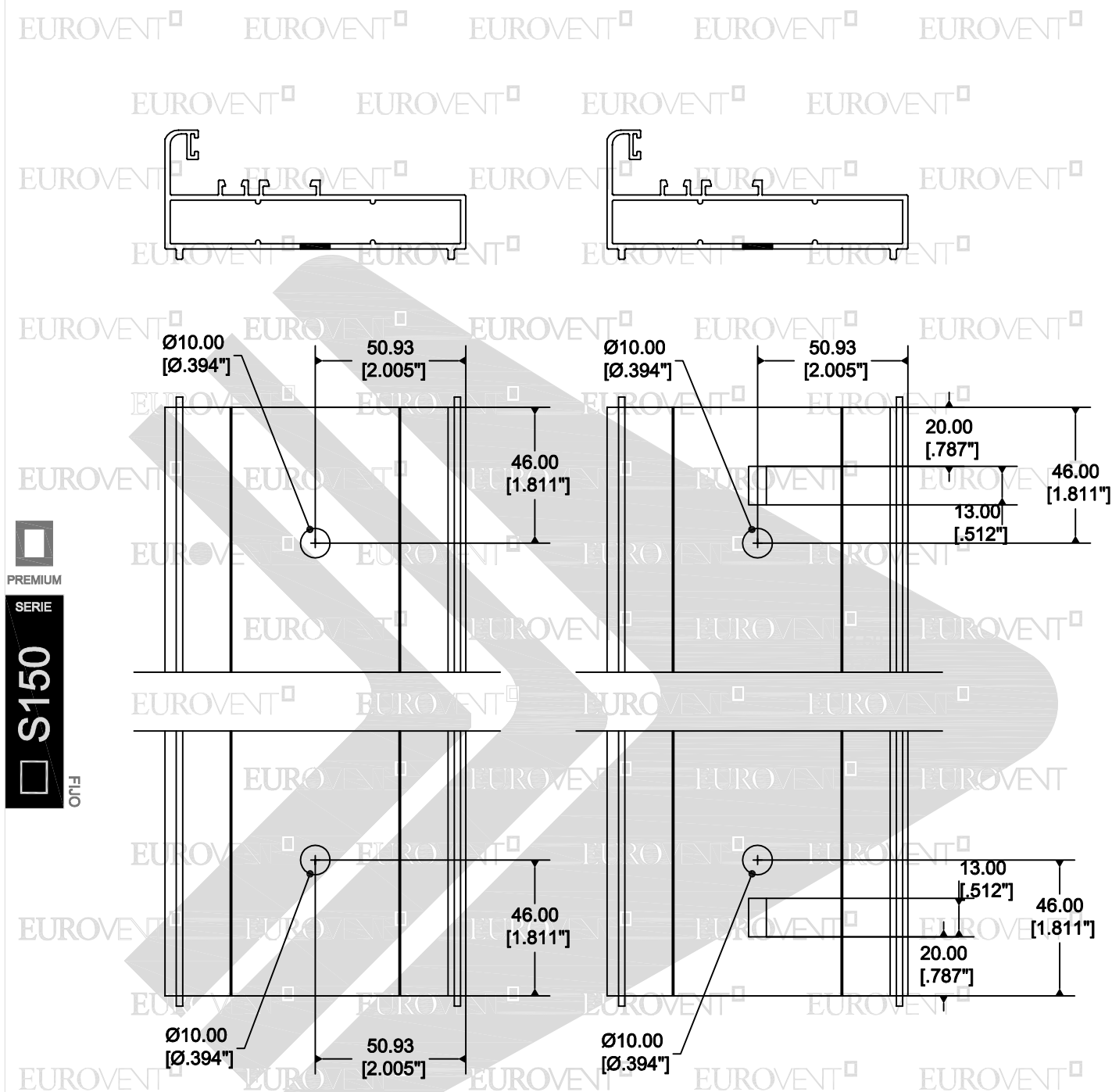
SERIE

S150

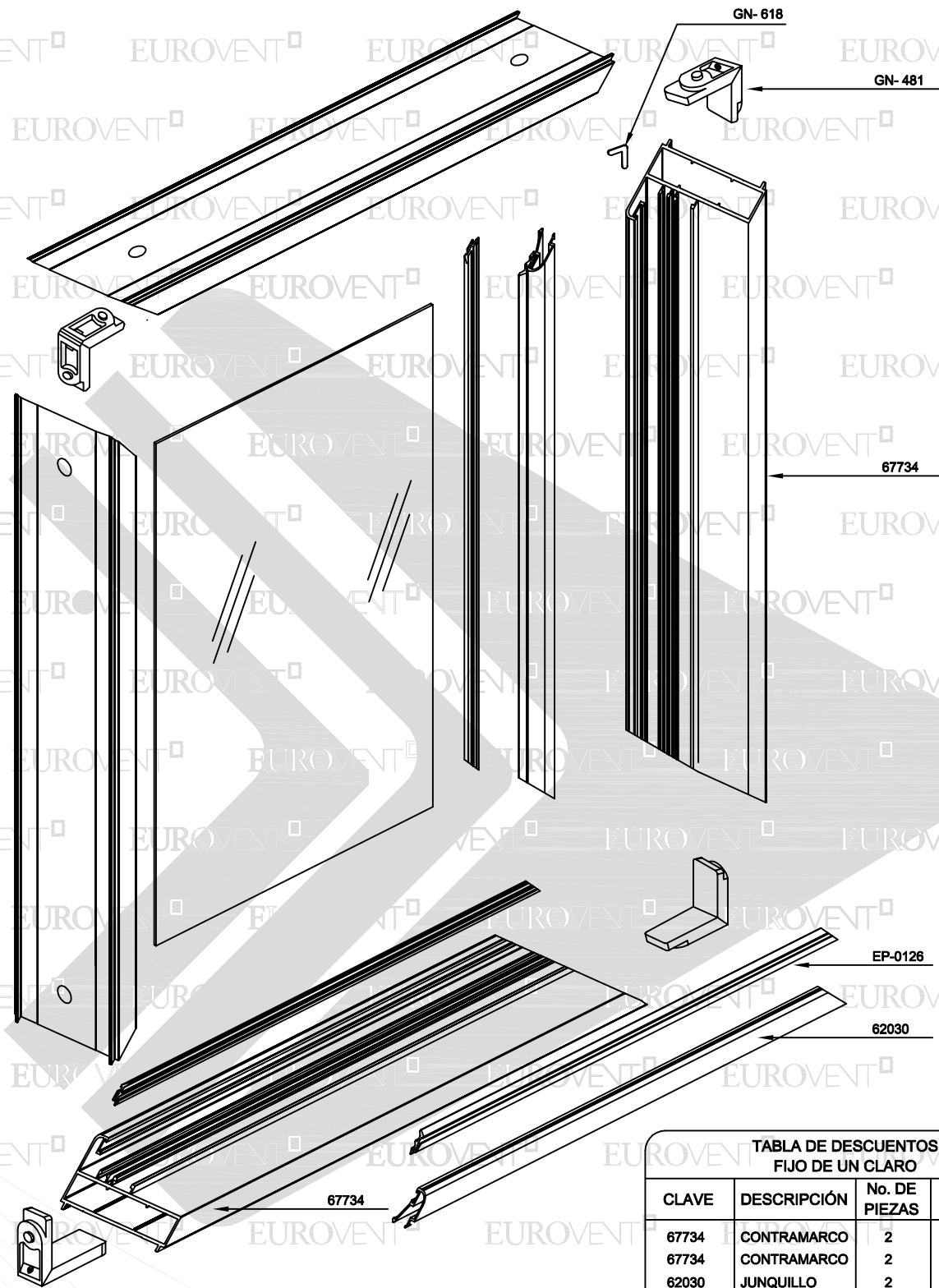
FIJO

PARA REALIZAR TODAS LAS OPERACIONES DE TROQUELADO, EL MATERIAL DEBE DE ESTAR CORTADO A MEDIDA DE FABRICACIÓN





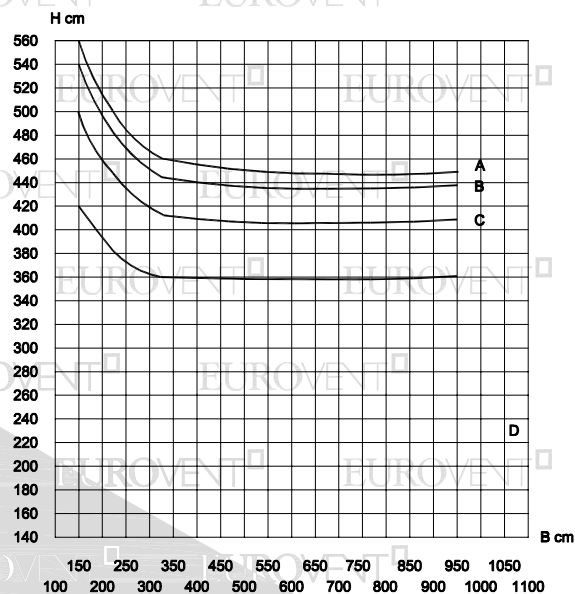
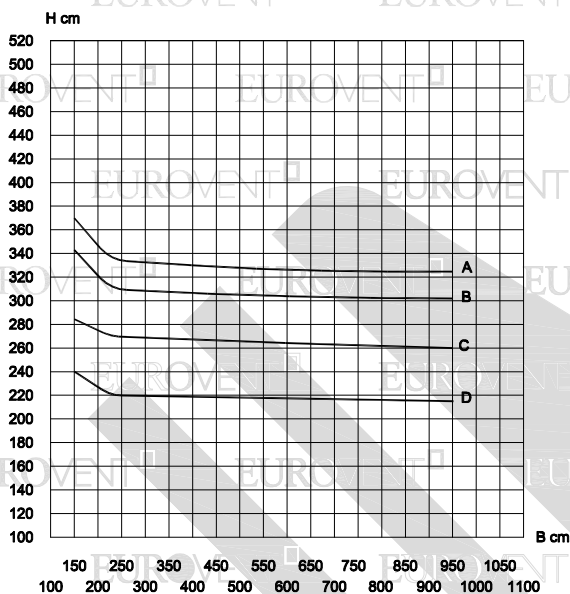
PARA REALIZAR TODAS LAS OPERACIONES DE TROQUELADO, EL MATERIAL DEBE DE ESTAR CORTADO A MEDIDA DE FABRICACIÓN



PREMIUM
SERIE
S150
FIJO

TABLA DE DESCUENTOS FIJO DE UN CLARO			
CLAVE	DESCRIPCIÓN	No. DE PIEZAS	CORTE Y DESCUENTO
67734	CONTRAMARCO	2	L
67734	CONTRAMARCO	2	H
62030	JUNQUILLO	2	L-44
62030	JUNQUILLO	2	H-44
VIDRIO	L	1	L-64
	H		H-64
L= ANCHO DE VENTANA H= ALTO DE VENTANA		DESCUENTOS EN MM.	

DEFLEXIÓN MAX. L/175

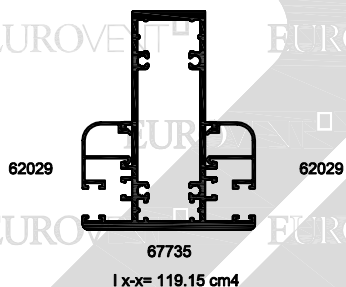


PREMIUM

SERIE

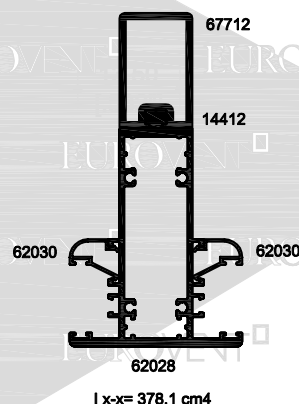
S150

FIJO



LOS LÍMITES DE FABRICACIÓN
PARA LOS PERFILES, SERÁN
LOS QUE SE ENCUENTREN DEBAJO
DE LAS CURVAS GRAFICADAS.

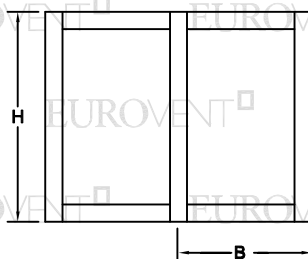
ALEACIÓN: 6063
TEMPLE: 5



Valores de presión por velocidad de viento

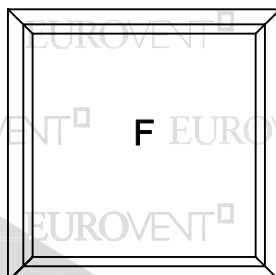
Curvas	Presión del diseño	Velocidad de viento	Zona
A	45 Kg/m ²	80 Km/h	Centro de grandes ciudades
B	50 Kg/m ²	90 Km/h	Barrios Residenciales
C	65 Kg/m ²	120 Km/h	Campo Abierto
D	110 Kg/m ²	160 Km/h	Zona Costera

LOS LÍMITES DE UN CANCEL VAN EN FUNCIÓN DE LA
COMBINACIÓN DE RESISTENCIA DEL PERFIL DE ALUMINIO,
EL VIDRIO Y LOS ACCESORIOS QUE LO INTEGRAN.



VERIFICAR QUE LA DEFLEXIÓN DEL PERFIL SEA
COMPATIBLE CON EL VIDRIO UTILIZADO.

PARÁMETROS MÍNIMOS Y MÁXIMOS DE FABRICACIÓN.



F-150

MÍNIMO 0.30 x 0.30

MÁXIMO 4m² CON VIDRIO RECOCIDO DE 6 mm. SIN INTERMEDIOS,
PARA OTROS ESPESORES VER CON EL FABRICANTE,
CON INTERMEDIOS VER GRÁFICA.

ALUMINIO

CLAVE	DESCRIPCIÓN	PIEZAS X ATADO	LARGO STD. MTS.	PERÍMETRO ANOD. CM.	PERÍMETRO PUL. CM.
14412	CONECTOR	29	6.10	3.22	0.62
62026	" T " APERTURA EXTERIOR	4	6.10	35.53	9.58
62029	JUNQUILLO 6mm.	12	6.10	17.60	4.26
62030	JUNQUILLO 24mm.	16	6.10	12.44	2.49
62032	CONVERTIDOR	12	6.10	25.80	4.62
62041	INTERMEDIO CUADRÍCULA	4	6.10	32.57	9.60
67712	REFUERZO PARA INTERMEDIO	12	6.10	18.47	15.94
67734	CONTRAMARCO	2	6.10	38.74	29.01
67735	INTERMEDIO PARA FIJO	4	6.10	46.87	24.20



PREMIUM

SERIE

S150

FIJO



CUPRUM 046